



Celox spol. s r.o.
Družstevná 33/A, 900 23 Viničné,
Tel.: +421 33 647 6573

www.celox.sk, celox@celox.sk

DEKLARACJA PARAMETRÓW NR. 96

Rodzaj produktu: Profil tarasowy STONE

- (1) Kod identyfikacyjny produktu: Grupa produktów 39
- (2) Numer seryjny: 39 2201
- (3) Przeznaczenie: Profil STONE przeznaczony jest do wykańczania dywanów kamiennych. Otwory wzdłuż profilu zapewniają odprowadzanie pary wodnej lub wody.
- (4) Producent: Celox Sp. z r. o., Záhradná 583/52, 900 23 Viničné

Oświadczenie:

Oświadczamy, że dla wymienionej grupy wyrobów nie istnieje norma zharmonizowana i w związku z tym nie podlega ona normie CE.

(9) Deklarowane parametry:

Parametry produktu podane są w karcie technicznej, która stanowi integralną część niniejszego oświadczenia.

Niniejsze oświadczenie wydawane jest na wyłączną odpowiedzialność producenta, o którym mowa w pkt (4).

Ivan Fischer
generálny riaditeľ

Viničné, 1. 4. 2018



Celox spol. s r.o.
Družstevná 33/A, 900 23 Viničné,
Tel.: +421 33 647 6573

www.celox.sk, celox@celox.sk

KARTA TECHNICZNA WYROBU

Profil tarasowy STONE

Zastosowanie

Profil wykończeniowy w kształcie litery T do układania na gotowym jastrychu. Wysokość krawędzi wykończeniowej wynosi 10 mm. Stosowany jest głównie do wykończenia tarasów, które są zadane i nie wymagają odprowadzania wody na zewnątrz frontu tarasu. Zapewniają idealne zakończenie krawędzi poddane naprężeniom mechanicznym, chronią także krawędź stopnia tarasu i jego pokrycie przed uszkodzeniem.

Profil STONE służy do wykończenia kamiennych dywanów, otwory wzdłuż profilu zapewniają odprowadzanie pary wodnej lub wody. Przykład zastosowania: tworzą stopniowaną krawędź pomiędzy tarasem a trawnikiem.

Parametry techniczne

Długość: 2,5 m

Kolor: srebrny elox

Materiał: aluminium

Opakowanie: paczka: 10 szt., karton 40 szt

Materiał

ALUMINIUM (AL) naturalne

Materiał Al: EN A W 6063 T66, Norma przetwarzania: ISO 2768-mk, Tolerancja: EN 755-9

Warstwa utleniająca, czyli ciemnienie materiału, powstaje na skutek działania powietrza, wilgoci i substancji zasadowych. Zjawisko to usuwamy powszechnie dostępnymi dla danego materiału preparatami polerskimi. Nawet po czyszczeniu zjawiska te mogą ponownie pojawić się na powierzchni.

Powierzchnia ANODOWANA (anodowe utlenianie aluminium)

Grubość utleniania anodowego (warstwa anodowana): 20 mikronów, materiał Al: EN A W 6063 T66, norma przetwarzania: ISO 2768-mk, tolerancja: EN 755-9 Utlenianie anodowe zapewnia przekształcenie wierzchniej warstwy aluminium w powłokę konwersyjną. Na koniec dzięki warstwie anodowanej obróbka powierzchni charakteryzuje się odpornością na korozję, odpornością na ścieranie i ogólną jakością powierzchni, taką jak twardość, połysk itp. Powierzchnia profilu zwykle nie zmienia się podczas normalnego użytkowania. Produkt z tą modyfikacją należy chronić przed ścieraniem.

Informacje ogólne

Przy obróbce powierzchniowej eloxem srebrnym w obszarze spoin może wystąpić niewielka zmiana odcienia, co nie jest wadą. W przypadku obróbki powierzchni silver elox może wystąpić minimalna różnica w odcieniu koloru pomiędzy elementami: narożnikiem, narożnikiem, połączeniem, spowodowana materiałem.



Celox spol. s r.o.
Družstevná 33/A, 900 23 Viničné,
Tel.: +421 33 647 6573
www.celox.sk, celox@celox.sk

